

MasterSeal® CR 100

Boletín de Instalación

Relleno para juntas bicomponente de poliurea.

Descripción.

MasterSeal® CR 100 es un relleno de juntas de poliurea autonivelante y bicomponente con 100% de sólidos, diseñado para proteger las juntas en pisos industriales de concretos sujetos a altas cargas y ruedas macizas. MasterSeal® CR 100 proporciona una excelente resistencia al resquebrajamiento, abrasión, al ataque de sustancias químicas y a la corrosión.

GENERAL.

1. Preparación de la superficie.

- A. El concreto debe estar completamente curado (28 días). Siguiendo las recomendaciones de la norma ACI 302, instale el relleno de junta lo más tarde posible de la construcción, idealmente 90 a 120 días para minimizar contracción adicional de la losa.
- B. Las superficies de la junta deben estar estructuralmente sanas, secas, limpias, sin suciedad ni humedad,
- C. Deberá retirar las partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, compuestos de curado, impermeabilizantes e inhibidores, membranas y otras sustancias extrañas.
- D. Limpie el concreto donde sea necesario por esmerilado, arenado o con cepillo de alambre a una superficie sana libre de contaminantes y lechada.

2. Aplicación del Imprimante.

- A. La mayoría de las aplicaciones no requieren imprimante.
- B. Para las juntas sujetas a períodos continuos o prolongados de inmersión en agua, se debe aplicar el imprimante MasterSeal® P 173 a las caras de la junta. Se recomienda hacer una aplicación de prueba para verificar la adherencia.

- C. Una vez que las superficies de la junta hayan sido limpiadas como se describió antes, aplique MasterSeal® P 173 en forma de película delgada y uniforme con un espesor entre 0.025 a 0.05 mm (1-2 mils).
- D. Deje secar aproximadamente 15–30 minutos; el imprimante debe estar seco al tacto antes de aplicar el sellador.

3. Aplicación.

- A. Instale MasterSeal® CR 100 en toda la profundidad de la junta para que haya una transferencia de carga adecuada. No use arena o material de relleno para reducir el volumen. Se puede usar arena de sílice lavada para sellar las grietas en la base de la junta si estuviera aprobado por el especificador. Sin embargo, BASF recomienda que la mínima aplicación sea de 2/3 de la profundidad de la junta o 25 mm (1 in) lo que sea mayor.
- B. En juntas cortadas con sierra, no aplique sobre relleno de junta. Se pueden usar rellenos comprimibles a profundidades mayores de 38 mm (1 1/2 in) en juntas de construcción moldeadas.
- C. MasterSeal® CR 100 puede bombearse desde las cubetas usando un equipo de bombeo plural descrito anteriormente o bien mezclarse y dosificarse con los cartuchos en una pistola neumática o manual. Se requiere el uso de una boquilla de mezclado estático de 30 elementos con un diámetro de 13 mm (0.5 in) para obtener una mezcla adecuada. Para la aplicación manual se requiere la placa reductora que viene en el embalaje pre empacado. Cuando utilice los cartuchos, suministre suficiente material para asegurar un mezclado adecuado antes de colocar la boquilla en la junta.
- D. Use una pistola manual o neumática 1 a 1 (máximo 80 psi).
- E. Remueva la tuerca y zuncho de retención del cartucho.
- F. Mantenga el cartucho hacia arriba mientras esté acoplado el equipo.
- G. Verifique el alineamiento del cartucho, regule si fuera necesario.

Master® Builders Solutions es una marca registrada por las compañías de MBCC Group en diferentes países del mundo.

MasterSeal® CR 100

Boletín de Instalación

Relleno para juntas bicomponente de poliurea.

H. Coloque el disco reductor sobre la abertura del cartucho.

4. Mezclado.

A. Cartuchos.

Use un mezclador estático (sin piezas en movimiento) de 30 elementos y 10 mm de diámetro con una pistola neumática o manual lado a lado para mezclar los cartuchos hasta que el material esté homogéneo.

B. Unidades a granel.

Para las unidades a granel de MasterSeal® CR 100 use un sistema plural de dosificación Serie AST o GMP o equivalente a una relación de mezcla 1:1. Pre mezcle completamente la Parte B con un mezclador mecánico manual tipo taladro equipado con eje mezclador para redistribuir el material que se haya sedimentado.

5. Limpieza.

A. Lave las herramientas inmediatamente después de usarlas con MasterSeal® 990 o con xileno. Siga las precauciones necesarias cuando esté manejando estos disolventes. El material curado debe removerse mecánicamente.

6. Para mejor desempeño.

- Use solamente en juntas donde la retracción y movimiento serán menor a 10% del ancho de la junta
- No se recomienda usar para juntas con ancho mayor a 12.5 mm (0.5 in).

7. Empaque.

- Cartuchos bicomponentes de 300 por 300 ml.
- Kit de 37.9 L (10 gal) conteniendo:
 - 18.9 L (5 gal) de la Parte A.
 - 18.9 L (5 gal) de la Parte B.

8. Colores.

Está disponible en gris y negro.

9. Almacenamiento.

Almacene en recipientes sin abrir en un área limpia, seca y a una temperatura entre 16 y 32 °C (60 y 90 °F) y con 50% de humedad relativa.

10. Rendimiento.

Metros Lineales por Litro (Pies Lineales Por Galón) Ver Tabla Anexa **

**

ANCHO DE JUNTA	PROF. DE JUNTA	PROF. DE JUNTA	PROF. JUNTA	PROF. JUNTA
mm(in)	25.4 mm (1")	38.1 mm (1.5")	50.8 mm (2")	63.5 mm (2.5")
4.76 (3/16)	8.27 (102)	5.51 (68)	4.14 (51)	3.31 (41)
6.35 (1/4)	6.20 (77)	4.13 (51)	3.10 (38)	2.48 (30)
9.53 (3/8)	4.13 (51)	2.75 (34)	2.07 (25)	1.65 (20)